

# FORMATO DE BRIEF

## PARA CONCEPTUALIZACIÓN DE RETOS

---> **Recirculación aguas residuales industriales**



## TABLA DE CONTENIDO

a) Reto.....	3
b) Descripción del problema .....	3
c) Impacto esperado .....	3

### a) Reto

¿Cómo podríamos valorizar las aguas residuales industriales mediante el desarrollo de un proceso de tratamiento de bajo costo que permita su recirculación?

### b) Objetivo Estratégico

(¿Cómo se alinea con la estrategia empresarial?)

El reto se enmarca en los clústeres de activos resilientes, economía circular y estrategia de agua, que están alienados y al servicio de la estrategia corporativa 2040 Energía que Transforma

### c) Descripción del problema

(Explicar con detalles la situación, para que sea muy evidente que el problema realmente es un problema y que hay una gran oportunidad si se soluciona. Datos, cifras, porcentajes, que le dan relevancia para invertir en la situación, que sean de carácter público)

Las operaciones industriales generan una gran cantidad de agua caracterizada por la presencia de algunos elementos físicos, químicos o biológicos, que no permiten su uso nuevamente o que impiden su disposición final como vertimiento. De esta manera se hace necesario que sea expuesta a un tratamiento que haga viable su uso para otras actividades o en los mismos procesos operacionales. Estos procesos son de alto costo y generan un impacto económico importante en las operaciones industriales, además de generar costos asociados a la extracción del agua y al cumplimiento de la normatividad legal vigente, costos que se contabilizan como egresos en las operaciones. Es así como se puede apreciar que esta agua podría valorizarse para su aprovechamiento, recirculación sin impactar la producción ni las fuentes de abastecimiento de agua para las comunidades.

### d) Impacto esperado

(¿Qué resultados espero obtener?, datos cuantitativos y cualitativos que ayuden a entender lo que se espera para el público objetivo y para la empresa)

- Disminución de costo de tratamiento de agua residual en las operaciones industriales
- Recirculación de agua industrial tratada en actividades propias de la industria
- Disminución de captación de fuentes hídricas que abastecen comunidades
- Generar una alternativa de evacuación a más bajo costo
- Contribuir al concepto agua neutralidad (0 vertimientos)
- Cambiar la percepción del entorno frente operaciones industriales y el recurso agua (menores conflictos)
- Viabilizar negocios futuros del agua



RETO



X100

EL CAMINO DE LA INNOVACION

  
ecopETROL

